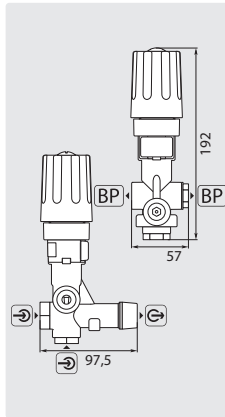


Vannes by-pass ST-291 et ST-280, Suttner

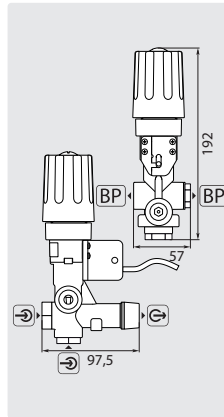
ST-291



⊕ = entrée 3/8" F. ⊖ = sortie 3/8" F. [BP] = by-pass 1/2" F. Max. 350 bar / 90 °C

R+M Nr.	☞
200 291 500	40 l/min

ST-291 avec contact de commande



⊕ = entrée 3/8" F. ⊖ = sortie 3/8" F. [BP] = by-pass 1/2" F. Vanne by-pass avec pressostat (IP67) et câble 1.200 mm. Max. 350 bar / 90 °C

R+M Nr.	☞
200 291 550	40 l/min

Kits de réparation ST-291



Piston pilote

R+M Nr.
200 291 495



Pressostat (IP67) avec câble 1.200 mm

R+M Nr.
200 291 450



Clapet anti-retour

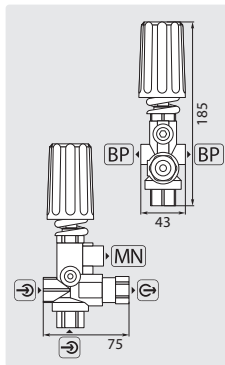
R+M Nr.
200 291 490



Kit piston

R+M Nr.
200 291 485

ST-280



⊕ = entrée 3/8" F.
⊖ = sortie 3/8" F.
[BP] = by-pass 1/4" F.
[MN] = manomètre 1/4" F.
Max. 250 bar / 80 °C

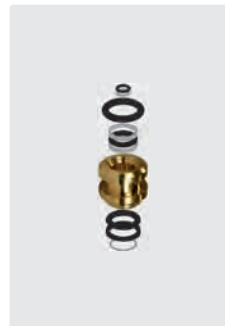
R+M Nr.	☞
200 280 510	30 l/min

Kits de réparation ST-280



Type A

R+M Nr.
200 280 650



Type C

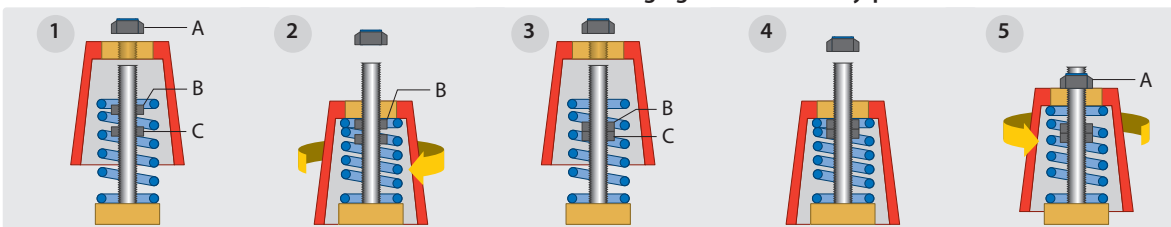
R+M Nr.
200 280 646



Type D

R+M Nr.
200 280 526

Méthode de réglage d'une vanne by-pass



1. Dévisser l'écrou (A) ainsi que la manette de réglage pression. Desserrer également l'écrou (B) et son contre-écrou (C).
2. Visser progressivement la manette en surveillant la pression au manomètre. Lorsque la pression de service est atteinte (aiguille du manomètre stabilisée), serrer encore d'un tour. A cette position la manette doit buter sur l'écrou (B). Dans le cas contraire, en procédant par étape, resserrer progressivement l'écrou (B) jusqu'à atteindre ce résultat.
3. Retirer la manette et serrer le contre-écrou (C) sur l'écrou (B).
4. Serrer la manette, faire des essais en actionnant plusieurs fois la gâchette, vérifier le bon fonctionnement de la commutation de la vanne. Le cas échéant répéter phase 2.
5. Mettre en place l'écrou (A). Appuyer sur la gâchette du pistolet, dévisser la manette de réglage et ajuster au seuil de pression minimum conseillé par le constructeur (phase vapeur).



www.rm-suttner.com

Symboles ☞ débit ⊕ entrée ⊖ sortie [BP] by-pass [MN] manomètre