

Annovi Reverberi Hochdruckpumpen mit Hydraulikmotor

Pumpen mit Hydraulikmotor



R+M Nr.	TYP
170 216 03	HYD-XM 15.15
170 216 05	HYD-RK 15.20

Pumpe



R+M Nr.	KØ	←	P
170 215 98	18	15 l/min	150 bar
170 216 00	18	15 l/min	200 bar

Hydraulikmotoren



R+M Nr.	TYP	U	P	Ø	cm ³ *
175 500 4	SNM 2/11 CI 06 LFU 1F	700-4.000	250 bar	3/4" IG	10,8
175 500 5	SNM 2/19 CI 06 LFU 1F	500-3.500	210 bar	3/4" IG	19,2

Jetter Valves



Jetter Valves sind spezielle Ventilstopfen, die ein Ausserbetriebnehmen eines Einlassventils (Saugventil) ermöglichen.

Hierdurch wird die Förderleistung eines der 3 Kolben eliminiert.

Durch den Wegfall dieser Fördermenge pulsiert die Pumpe deutlich spürbar, was zu starken Vibrationen an der Düse und einem auf die reduzierte Wassermenge (ca.-1/3) bezogenen höheren Reinigungseffekt führt.

Jetter Valves dürfen nicht in Kombination mit einem Pulsationsdämpfer eingesetzt werden.

Die Pulsationsfunktion ist über einen Hebel zu- oder abschaltbar.

Pumpenfuß



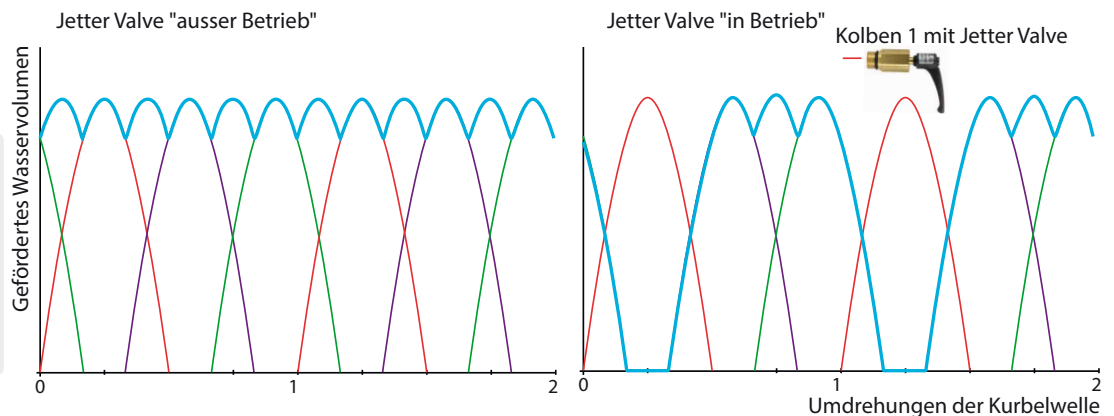
Einstellbare Pumpenfüße inkl. 4 Befestigungsschrauben. Passend für Annovi Reverberi XM, XMS, XMA, RK, RKA

R+M Nr.	TYP
170 402 35	XT, XM
170 401 61	RK
170 402 36	XW

R+M Nr.
170 272 9

Funktionsprinzip eines Jetter Valves

Kolben 1
—
Kolben 2
Kolben 3
—
Kumuliert



* cm³ / Umdrehung

Symbole P Druck ← Durchfluss U Umdrehungen KW Kilowatt TYP Typ I Höhe KØ Kolbendurchmesser Ø Gewinde