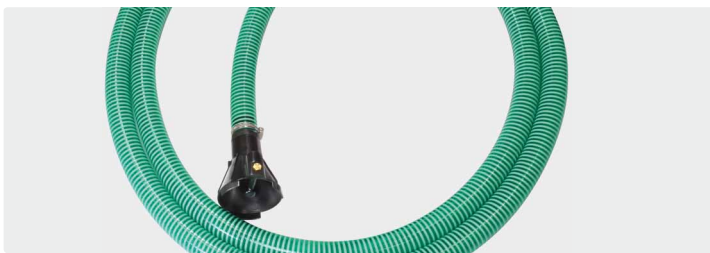


Schlammsauger

Der leistungsstarke Schlammsauger für alle gängigen Hochdruckreiniger

saugt Steine (bis 20 mm), Schlamm, Dreck, Sand, Algen und Bodensatzstoffe. Betriebsdruck min. 80 bar bei 7 l/min. Saugleistung von ca. 8 000 - 18 000 l/h. Spiralschlauch DN 38 mm 5 m. Maximale Saughöhe 4 m



A

M22 AG

M21 AG

1/2" AG

M18 AG

Stecknippel KW

D	R+M Nr.	R+M Nr.	R+M Nr.	R+M Nr.
04	545 504 0	545 514 0	545 524 0	545 534 0
045	545 504 5	545 514 5	545 524 5	545 534 5
05	545 505 0	545 515 0	545 525 0	545 535 0
055	545 505 5	545 515 5	545 525 5	545 535 5
06	545 506 0	545 516 0	545 526 0	545 536 0
065	545 506 5	545 516 5	545 526 5	545 536 5
07	545 507 0	545 517 0	545 527 0	545 537 0
08	545 508 0	545 518 0	545 528 0	545 538 0
10	545 501 0			

R+M Nr.	D	HD-Schlauch
545 545 5	055	5 m
545 546 0	06	5 m

Wassermenge in Abhängigkeit des Gerätes

HD Geräteleistung		Schlammsaugerleistung	
P	↔	Saugleistung	Saugleistung
100 bar	10 l/min	ca. 170 l/min	ca. 10.000 l/h
150 bar	12 l/min	ca. 220 l/min	ca. 13.000 l/h
200 bar	15 l/min	ca. 300 l/min	ca. 18.000 l/h

Symbole P Druck ↔ Durchfluss D Düse ⊕ Eingang ↔ Länge