Pompes haute-pression, Annovi Reverberi pour moteur hydraulique

Pompes avec moteur hydraulique

R+M Nr.	TYP
170 216 03	HYD-XM 15.15
170 216 05	HYD-RK 15.20

Pompes seules

R+M Nr.	KØ	←	P
170 215 98	18	15 l/min	150 bar
170 216 00	18	15 l/min	200 bar

Moteurs hydrauliques

R+M Nr.	TYP	U	P	○	cm³*
175 500 4	SNM 2/11 CI 06 LFU 1F	700-4.000	250 bar	3/4" F	10,8
175 500 5	SNM 2/19 CI 06 LFU 1F	500-3.500	210 bar	3/4" F	19,2

Valves de pulsations

La valve de pulsation est un dispositif piloté spécialement exécuté pour permettre la condamnation de la fonction d'un clapet d'aspiration de pompe.
De ce fait l'usage d'un des 3 pistons se trouve éliminé générant par conséquent des pulsations en sortie de façon substantielle et provoquant ainsi de fortes vibrations au niveau des buses de curage et un impact de nettoyage plus élevé malgré la réduction du débit pour env. 1/3.
Les vibrations dans le flexible de nettoyage de canalisations facilitent sa progression notamment dans les coudes avec passage réduit.
Cependant, le dispositif ne doit pas être installé en association avec un amortisseur de pression.
Grâce à une manette de commande, la fonction de pulsation peut être éliminée.

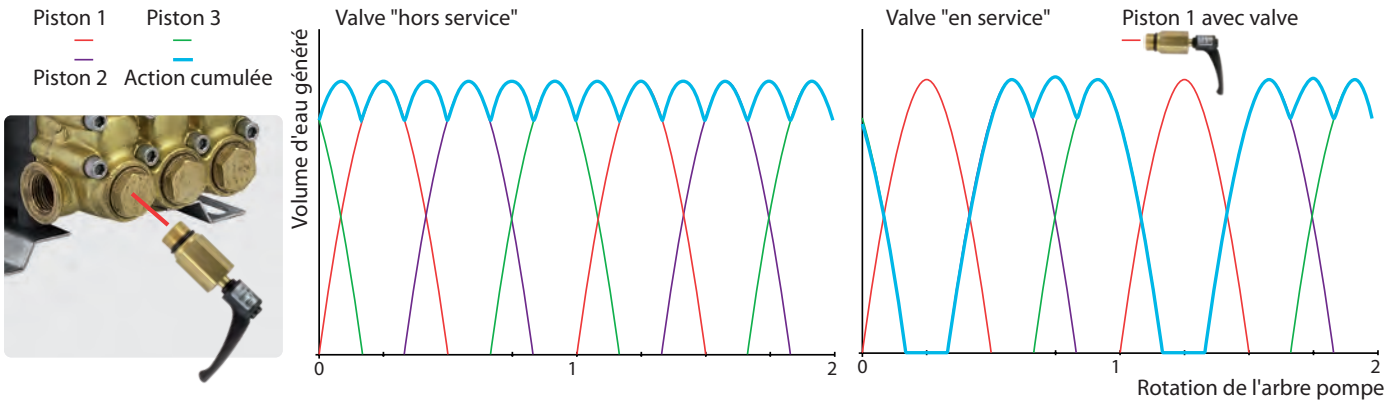
R+M Nr.	TYP
170 402 35	XT, XM
170 401 61	RK
170 402 36	XW

Rails support de pompe

Pieds réglables avec écrou de fixation adaptables sur Annovi Reverberi XM, XMS, XMA, RK, RKA

R+M Nr.
170 272 9

Principe de fonctionnement de la valve de pulsations



* cm³ / rotation

Symboles P pression ← débit U vitesse de rotation KW kilowatt TYP type ↕ hauteur KØ diamètre piston ○ filetage