

Annovi Reverberi Hochdruckpumpen mit Hydraulikmotor

Pumpen mit Hydraulikmotor



R+M Nr.	TYP
170 216 03	HYD-XM 15.15
170 216 05	HYD-RK 15.20

Pumpe



R+M Nr.	K \varnothing	⊖	P
170 215 98	18	15 l/min	150 bar
170 216 00	18	15 l/min	200 bar

Hydraulikmotor



3/4" IG, 19 cm³ / Umdrehung.
 U 500-3.500 U/min.
 P Max. 210 bar
 Wellenaußendurchmesser: 15,8 mm

R+M Nr.	TYP
175 500 5	SNM 2/19CI06LFU1F

Jetter Valves



Jetter Valves sind spezielle Ventilstopfen, die ein Ausserbetriebnehmen eines Einlassventils (Saugventil) ermöglichen.

Hierdurch wird die Förderleistung eines der 3 Kolben eliminiert.

Durch den Wegfall dieser Fördermenge pulsiert die Pumpe deutlich spürbar, was zu starken Vibrationen an der Düse und einem auf die reduzierte Wassermenge (ca.-1/3) bezogenen höheren Reinigungseffekt führt.

Jetter Valves dürfen nicht in Kombination mit einem Pulsationsdämpfer eingesetzt werden.

Die Pulsationsfunktion ist über einen Hebel zu- oder abschaltbar.

Pumpenfuß



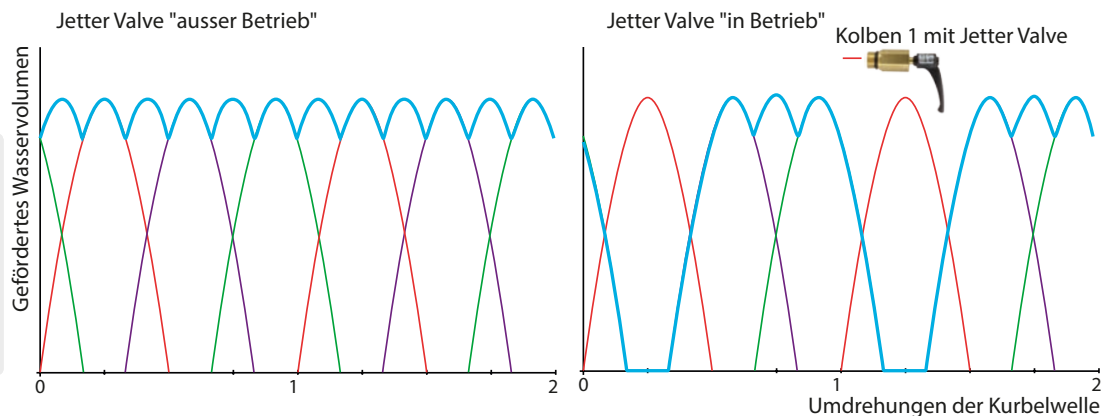
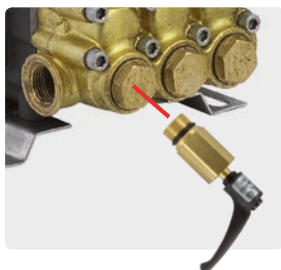
Einstellbare Pumpenfüße inkl. 4 Befestigungsschrauben. Passend für Annovi Reverberi XM, XMS, XMA, RK, RKA

R+M Nr.	TYP
170 402 35	XT, XM
170 401 61	RK
170 402 36	XW

R+M Nr.
170 272 9

Funktionsprinzip eines Jetter Valves

Kolben 1
 —
 Kolben 2
 —
 Kolben 3
 —
 Kumuliert



Symbole P Druck ⊖ Durchfluss U Umdrehungen KW Kilowatt TYP Typ I Höhe K \varnothing Kolbendurchmesser