

kommunal365+



Professionelle Pistole.
Max. 150 bar / 80 l/min / 150 °C

| R+M Nr. | | |
|-------------|---------|---------|
| 202 320 500 | 1/4" IG | 1/2" IG |



Professionelle Pistole.
Max. 150 bar / 80 l/min / 150 °C

| R+M Nr. | | |
|-------------|---------|---------|
| 202 320 510 | 1/2" IG | 1/2" IG |



Professionelle Pistole.
Max. 150 bar / 80 l/min / 150 °C

| R+M Nr. | | |
|-------------|---------|---------------|
| 202 320 520 | 1/2" IG | 1/2" IG dreh. |

ST-340 Drehgelenke



1/4" IG : 1/2" IG

| R+M Nr. |
|-------------|
| 200 340 520 |



Reparatursatz ST-340

| R+M Nr. |
|-------------|
| 200 340 100 |

Dichtsätze



| R+M Nr. |
|-------------|
| 202 320 495 |

Schulterstützen



Neue EU-Richtlinien schreiben den Gebrauch von Schulterstützen bei Arbeiten mit einer Rückstoßkraft von mehr als 150 N zwingend vor.

| R+M Nr. |
|-------------|
| 202 705 590 |

Handgriffe



Griff für umspritzte
Lanzen

| R+M Nr. |
|-------------|
| 200 009 700 |



Griff für ST-85 Push &
Pull Lanzen

| R+M Nr. |
|-------------|
| 200 009 680 |

Düsenschutz ST-10



ST-10, 1/4" IG.
Kunststoff. Edelstahl

| R+M Nr. |
|-------------|
| 200 010 755 |

Passende Hochdruckschläuche
finden Sie im Kapitel 07.

Suttner Hochdruckschnellkupplungen ST-3100

Kupplungen und Stecknippel ST-3100



Kupplung : IG.
Edelstahl.
Max. 250 bar / 150 °C



Kupplung : AG.
Edelstahl. 60°
Dichtkonus.
Max. 250 bar / 150 °C



Stecknippel : IG.
Edelstahl.
Max. 250 bar / 150 °C



Stecknippel : AG.
Edelstahl.
60° Dichtkonus.
Max. 250 bar / 150 °C

| | DN |
|------|----|
| 1/4" | 10 |
| 3/8" | 12 |
| 1/2" | 12 |

| R+M Nr. | |
|-------------|-------|
| 203 100 466 | 44 mm |
| 203 100 461 | 44 mm |
| 203 100 460 | 44 mm |

| R+M Nr. | |
|-------------|-------|
| 203 100 653 | 47 mm |
| 203 100 474 | 50 mm |
| 203 100 655 | 45 mm |

| R+M Nr. | |
|-------------|-------|
| 040 005 665 | 35 mm |
| 040 005 667 | 41 mm |
| 040 005 661 | 47 mm |

| R+M Nr. | |
|-------------|-------|
| 040 005 668 | 47 mm |
| 040 005 662 | 47 mm |

Symbole Ausgang Eingang Höhe Düse Gewinde Nennweite