

## Höchstdruckdrehgelenke

### Winkeldrehgelenk



1/2" AG : 1/2" IG. Edelstahl.  
Max. 600 bar

R+M Nr.
178 261 330 00

### ST-350 Drehgelenk



3/8" AG : 3/8" IG.  
Max. 600 bar

R+M Nr.
200 350 010



Reparaturatz  
Drehgelenk ST-350

R+M Nr.
200 300 120

### R+M Drehgelenk



1/4" IG : 3/8" AG. Achse  
und Gehäuse Edelstahl.  
Max. 600 bar / 90 °C

R+M Nr.
750 280 0



Dichtsatz Drehgelenk  
750 280 0

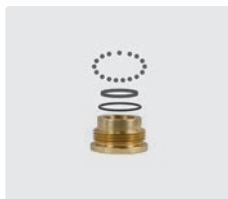
R+M Nr.
750 200 2

### ST-351 Drehgelenk



1/2" AG : 1/2" IG.  
Max. 600 bar

R+M Nr.
200 351 510



Reparaturatz  
Drehgelenk ST-351

R+M Nr.
200 351 400

## Reduziernippel



Edelstahl. 500 bar

R+M Nr.	⊖	⊕
040 002 207	1/4" IG	1/8" AG

## ST-550 mit Fußbetätigung



Gehäuse Edelstahl.  
Ventil Edelstahl.  
GummifüÙe.  
Max. 500 bar / 80 l/min / 150 °C

R+M Nr.	⊖	⊕
200 550 600	1/4" IG	1/4" IG



Gehäuse Edelstahl.  
Ventil Edelstahl.  
GummifüÙe.  
Max. 500 bar / 80 l/min / 150 °C

R+M Nr.	⊖	⊕
200 550 620	HV M22	M22 AG

## ST-540 mit Fußbetätigung



Inklusive HD-Pistole ST-2750.  
Gehäuse Stahl pulverbeschichtet.  
GummifüÙe.  
Max. 500 bar / 30 l/min / 150 °C

R+M Nr.	⊖	⊕
200 540 550	1/4" AG	3/8" IG



Inklusive HD-Pistole ST-2750.  
Gehäuse Stahl pulverbeschichtet.  
GummifüÙe.  
Max. 500 bar / 30 l/min / 150 °C

R+M Nr.	⊖	⊕
200 540 560	M22 AG	M22 AG

Symbole ⊖ Länge ⊕ Eingang ⊖ Ausgang ⊗ Durchmesser ⊞ Druck