

Injecteurs by-pass ST-167 easyfoam365+ sans module d'air comprimé

En phase haute-pression, le module by-pass, injecteur de produit, conçu entièrement en acier inoxydable, permet un passage d'eau intégral grâce à deux orifices parallèles de 8 mm (50 mm²) chacun, évitant ainsi les pertes de pression (pertes de charge) lorsqu'il est utilisé à plein débit.

Des débits d'eau plus importants sont nécessaires, essentiellement dans le nettoyage industriel alimentaire ou agricole. Un levier commutateur à deux positions permet de sélectionner la phase de lavage ou de rinçage activant le passage d'eau intégral (système by-pass) ainsi que la phase d'injection de produit avec cette fois-ci un passage d'eau plus réduit et adapté à la pulvérisation de produit.

Avec le module ST-167 easyfoam365+ les produits mousse ou autres détergents sont aspirés via un clapet anti-retour intégré. Selon l'équipement, en combinaison avec une lance mousse (ST-72 ou ST-74 et ST-75) ou par l'intermédiaire d'un porte-buse conique, double, multireg ou encore par l'intermédiaire d'une double-lance, il permet la pulvérisation de produit ou encore de générer de la mousse.

Ce système de nettoyage dépendant de la densité et du temps d'action

de la mousse, permet un rendement de traitement de surface beaucoup plus important. La pulvérisation mousse permet également de visualiser avec exactitude l'action du produit sur la surface à traiter, autrement dit de repérer facilement les endroits non couverts.

Un jeu complet de gicleurs permet de doser avec précision l'injection du produit et est adapté à tous les niveaux de concentration existants dans le domaine du nettoyage industriel. Pour ce faire, le module est doté d'un jeu complet de 10 gicleurs de dosage de 0,5 à 2,0 mm. En option il existe également le module ST-167 équipé d'un doseur manuel progressif ST-161.

Le connecteur produit avec son clapet anti-retour intégré est muni d'une cannelure de 9 mm pour le branchement d'un tuyau d'aspiration, de ce fait, il est particulièrement dimensionné pour l'injection de produits à viscosité plus importante. Le sens de passage des fluides est repéré par des flèches.

Injecteurs by-pass easyfoam365+ ST-167



1/2" F : 1/2" F : cannelé 9 mm.
Dosage produit par l'intermédiaire de 10 gicleurs insérables (de 0,5 - 2,0 mm).
Max. 350 bar / 100 °C

1/2" F : 1/2" F : cannelé 9 mm.
Dosage produit par l'intermédiaire de 10 gicleurs insérables (de 0,5 - 2,0 mm).
Max. 500 bar / 100 °C



1/2" F : 1/2" F : cannelé 9 mm.
Injecteur ST-167 avec doseur produit ST-161.
Max. 350 bar / 100 °C



1/2" F : 1/2" F : Cannelé 9 mm.
Injecteur ST-167 avec doseur produit extrême.
Max. 350 bar / 100 °C

R+M Nr.	(D)
200 167 500	1,2 mm
200 167 501	1,3 mm
200 167 502	1,4 mm
200 167 503	1,5 mm
200 167 504	1,6 mm
200 167 505	1,7 mm
200 167 506	1,8 mm
200 167 507	1,9 mm
200 167 508	2,0 mm
200 167 509	2,1 mm
200 167 510	2,2 mm
200 167 511	2,3 mm
200 167 512	2,4 mm
200 167 513	2,5 mm
200 167 516	2,8 mm

R+M Nr.	(D)
200 167 500 5	1,2 mm
200 167 501 5	1,3 mm
200 167 502 5	1,4 mm
200 167 503 5	1,5 mm
200 167 504 5	1,6 mm
200 167 505 5	1,7 mm
200 167 506 5	1,8 mm
200 167 507 5	1,9 mm
200 167 508 5	2,0 mm
200 167 509 5	2,1 mm
200 167 510 5	2,2 mm
200 167 511 5	2,3 mm
200 167 512 5	2,4 mm
200 167 513 5	2,5 mm
200 167 516 5	2,8 mm

R+M Nr.	(D)
200 167 600	1,2 mm
200 167 601	1,3 mm
200 167 602	1,4 mm
200 167 603	1,5 mm
200 167 604	1,6 mm
200 167 605	1,7 mm
200 167 606	1,8 mm
200 167 607	1,9 mm
200 167 608	2,0 mm
200 167 609	2,1 mm
200 167 610	2,2 mm
200 167 611	2,3 mm
200 167 612	2,4 mm
200 167 613	2,5 mm
200 167 616	2,8 mm

R+M Nr.	(D)
200 167 630	1,2 mm
200 167 631	1,3 mm
200 167 632	1,4 mm
200 167 633	1,5 mm
200 167 634	1,6 mm
200 167 635	1,7 mm
200 167 636	1,8 mm
200 167 637	1,9 mm
200 167 638	2,0 mm
200 167 639	2,1 mm
200 167 640	2,2 mm
200 167 641	2,3 mm
200 167 642	2,4 mm
200 167 643	2,5 mm
200 167 644	2,8 mm

Symboles (D) buse (L) longueur (E) épaisseur paroi (DN) diamètre nominal (P) poids (kg)