

Embout de sertissage à visser

Embout à visser, filetage gaz

» Acier zingué



Embout à visser, filetage métrique

» Acier zingué



DN	Ø	R+M Nr.	TYP	R+M Nr.	TYP	DN	Ø	R+M Nr.	TYP	R+M Nr.	TYP	R+M Nr.	TYP
6	1/4"	328 05	DKR			6	M14 x 1,5	328 48	DKOL				
8	3/8"	328 20	DKR	328 10	AGR	8	M16 x 1,5	328 60	DKOL	328 50	CEL		
10	3/8"	328 40	DKR	328 30	AGR	8	M22 x 1,5					320 60	RM
12	1/2"	328 46	DKR	328 45	AGR	10	M18 x 1,5	328 80	DKOL	328 70	CEL		

Manchons de réparation à visser

» Acier zingué
» Non dénudé



Flexible 1 tresse métallique selon SAE 100

R+M Nr.	DN	flexible
327 05	6	1SN 06
327 15	8	1SN 08
327 35	10	1SN 10
327 55	12	1SN 12

Flexible 2 tresses métalliques - selon DIN

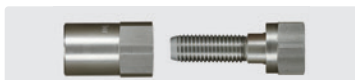
R+M Nr.	DN	flexible
327 25	8	2SN 08
327 45	10	2SN 10

Embout de sertissage à visser pour bluflood®



Mâle 1/2" (AGR). Inox.
Max. 50 bar

R+M Nr.	DN
329 012 129	12



Femelle 1/2" (DKR). Inox.
Max. 50 bar

R+M Nr.	DN
329 112 129	12



DKR 1/2" pour joint plat. Inox.
Max. 50 bar.

R+M Nr.	DN
329 312 129	12

Embout de sertissage à visser pour tuyau PUREClean365+®



1/2" M (AGR). Inox.
Max. 50 bar

R+M Nr.	DN
329 412 129	12



1/2" F (DKR). Inox.
Max. 50 bar

R+M Nr.	DN
329 512 129	12



1/2" F (DKR). Inox. Max. 50 bar.
Pour joint plat

R+M Nr.	DN
329 612 129	12

Raccords à sertir prémontés

Adaptables sur bluflood et PUREClean365+®



Mâle BSP 1/2 (AGR). Inox.
Max. 150 bar

R+M Nr.	DN
315 665	12



Femelle BSP 1/2 (DKR). Inox.
Max. 150 bar

R+M Nr.	DN
316 429 5	12

